



## « Contrat agrumes » 2025-2026 de partenariat solidaire entre :

**La coopérative sociale Mani & Terra<sup>1</sup>**, située à Nicotera (VV), dans la plaine de Rosarno / Gioia Tauro en Calabre (Italie), membre et partenaire de l'association Les Paniers Marseillais, qui s'engage dans le cadre de la charte des AMAP<sup>2</sup> à :

- fournir mensuellement à partir de novembre 2025 au consom'acteur des caisses de divers fruits (clémentines, oranges, citrons jaunes, pomelos, kiwis) certifiés « agriculture biologique » d'en moyenne 10-12 kg (variant selon la saisonnalité), dans la limite de sa production ;
- livrer ces caisses sur Marseille 5 fois dans la saison hivernale les 6 décembre 2025, 10 janvier 2026, 7 février 2026, 21 mars 2026 et 25 avril 2026.
- fournir au consom'acteur les informations nécessaires à la compréhension de l'évolution des récoltes.

**Et le consom'acteur** adhérent aux Paniers Marseillais qui s'engage dans le cadre de la charte des AMAP à :

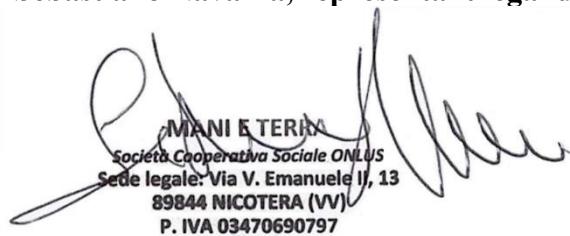
- commander et pré-payer en amont de la saison **1 ou plusieurs caisses d'agrumes d'une valeur unitaire de 30€ (soit environ 2,7€ / kg en moyenne)** pour chaque distribution ;
- s'acquitter du règlement par carte bancaire de **180 € ou 150€** (30€ X 6 ou 5 distributions) auprès de la coopérative (cette somme finance les producteurs fournisseurs, la coopérative, la commission du paiement par CB, les différents transporteurs, l'entreposage, la gestion des commandes, la communication et l'organisation générale des distributions).
- Participer aux distributions, et venir chercher ses caisses de fruits sur le point de distribution établi par le « référent agrumes » de son AMAP. En cas contraire, elles ne sont ni remplacées, ni remboursées.

Marseille, le 17/10/2025

Signatures :

**Sebastiano Navarra, représentant légal de Mani & Terra :**

**Le consom'acteur :**



<sup>1</sup> <https://monpaniermarseillais.org/cooperative-mani-et-terra-sos-rosarno>

<sup>2</sup> [https://amapartage.fr/images/imagesCK/files/ressources/cont3/f4\\_charte-des-amap-mars-2014.pdf](https://amapartage.fr/images/imagesCK/files/ressources/cont3/f4_charte-des-amap-mars-2014.pdf)



## "Contratto agrumi » de partnership solidarita tra :

La cooperativa sociale Mani & Terra, situato a Nicotera (VV), nella Piana di Rosarno/Gioia Tauro in Calabria (Italia), membro e partner di l'asociazione Les Paniers Marseillais, che si impegna, secondo lo statuto dell'AMAP, a :

- a partire da novembre 2025, fornire al consumatore cassette mensili di frutta varia (clementine, arance, limoni gialli, pomeli, kiwi) certificata "da agricoltura biologica" del peso medio di 10-12 kg (variabile a seconda della stagionalità), nei limiti della sua produzione;
- consegnare queste cassette a Marsiglia 5 volte durante la stagione invernale, il 6/12/2025, 10/01/2026, 7/02/2026, 21/03/2026 et 25/04/2026.
- per fornire ai consumatori le informazioni necessarie a comprendere l'andamento del raccolto.

E il socio consumatore membro di le Paniers Marseillais che si impegna a :

- ordinare e pagare in anticipo 1 o varie cassette di agrumi del valore di 30 euro ciascuna (una media di 2,7 euro/kg) per ogni distribuzione;
- pagare 180 € ou 150€ (30€ X 6 o 5 distribuzioni) con carta di credito alla cooperativa (questa somma finanzia i produttori fornitori, la cooperativa, la commissione per il pagamento con carta di credito, i vari trasportatori, il magazzino, la gestione degli ordini, la comunicazione e l'organizzazione generale delle distribuzioni).
- Partecipare ai distribuzioni e ritirano le cassette di frutta presso il punto di distribuzione predisposto dal "referente agrumi" dell'AMAP. In caso contrario, non saranno né sostituiti né rimborsati.

Marsiglia, 17/10/2025

Firmato da Sebastiano Navarra, rappresentante legale di Mani & Terra

  
MANI E TERRA  
Società Cooperativa Sociale ONLUS  
Sede legale: Via V. Emanuele II, 13  
89844 NICOTERA (VV)  
P. IVA 03470690797